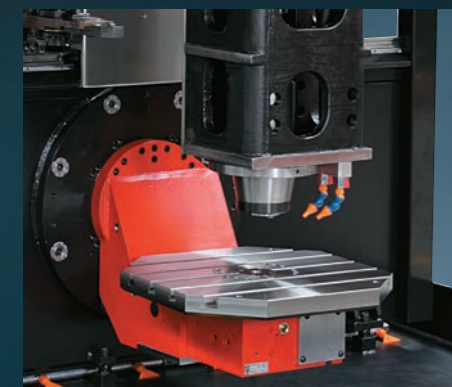
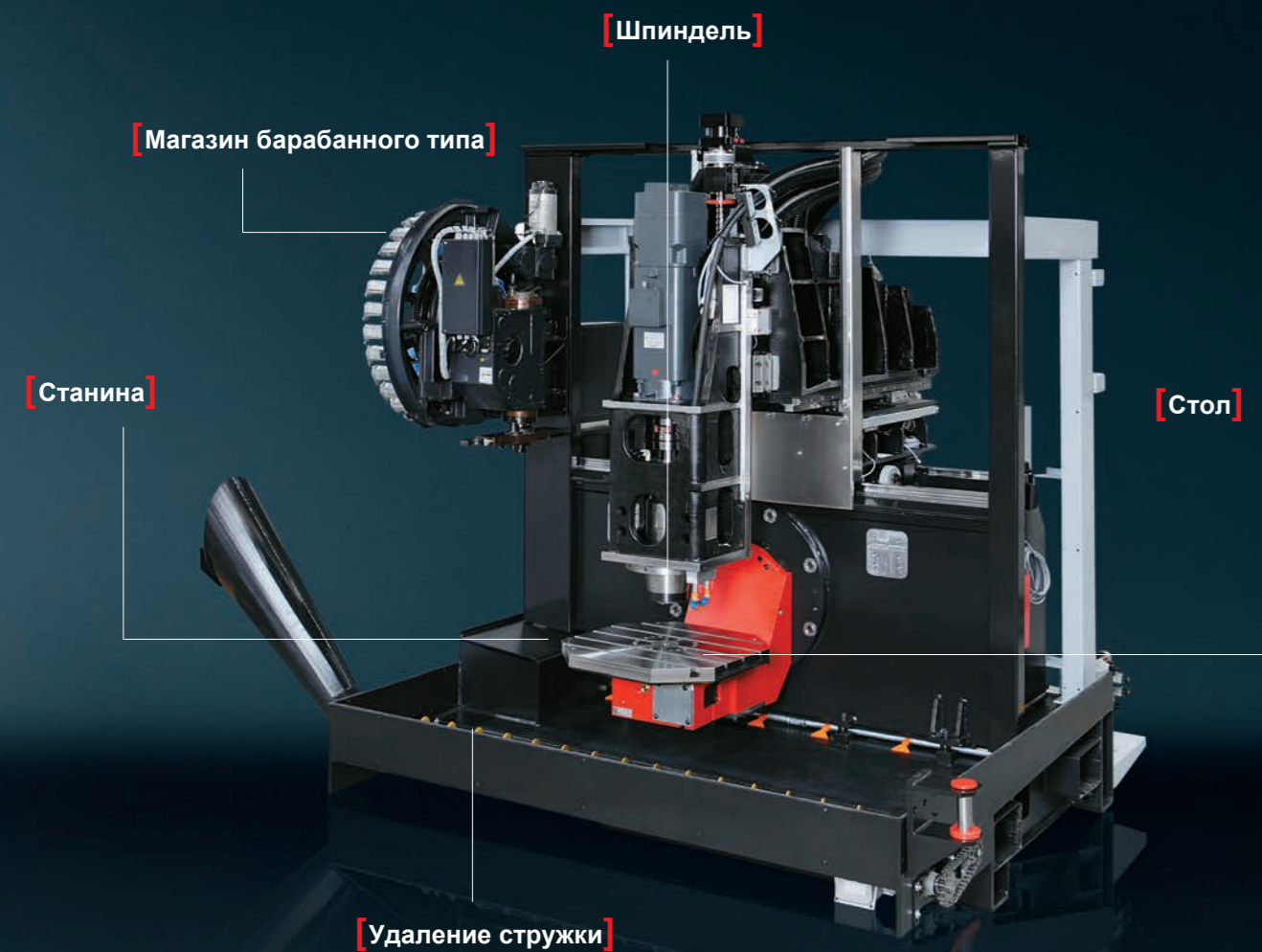


[Конструкция станка]

Новая серия станков MAXXMILL 500 представляет собой фрезерные станки со стойкой. Конструкция суппорта групп осей не зависит от остальных частей станка. Суппорт X выполнен из сварной стали; суппорт Y не имеет внутренних напряжений отливки.



Наклоняемый поворотный стол имеет большую зону крепления размерами 600 x 600 мм и может выдерживать нагрузку до 250 кг. Это позволяет обрабатывать детали размером 500 x 500 x 500 мм.



Диапазон поворота +/- 100°, обеспечивает большую рабочую зону по оси В, она превышает размеры аналогов других производителей. Ось С может вращаться на 360°.



Устройство смены инструмента имеет 30 ячеек. Инструменты управляют в соответствии с заданным принципом кодирования (случайно), это означает, что инструмент всегда кладется в первую свободную ячейку магазина в целях экономии времени.

[Технические характеристики]

emcogroup

Designed for your profit

MAXXMILL 500

Перемещение и допуски		Шпиндель	
Перемещение по оси X (без доп. хода 100 мм для смены инструмента)	650 мм	Скорость (стандартный шпиндель)	0 - 10000 об/мин
Перемещение по оси Y	550 мм	Момент вращения S1 (S6)	48 (70) Нм
Перемещение по оси Z	500 мм	Мощность S1 (S6)	7,5 кВт (10,1 л.с.) (14,8 л.с.)
Расстояние конец шпинделя - стол (мин-макс.)	150/650 мм	Инструментальный конус	ISO 40 DIN 69871
Перемещение оси В (наклон)	+/-100°	Тяговый стержень	ISO 7388/2 тип В
Перемещение оси В (стол)	0 - 360°	Привод	Непосредственно через муфту
Точность позиц.-я Р в соотв. с VDI 3441 *	16 мкм	Магазин инструментов	
Точность повторения Р в соотв. с VDI 3441 *	3 мкм	Количество ячеек инструмента	30
Точность позиционирования ось В axis (наклон с устройством кодирования двигателя)	10 сек.	Смена инструмента	Рычаг замены
Точность позиционирования ось С (стол – с устройством кодирования двигателя)	20 сек.	Управление инструментом	Случайно
		Время смены инструмента (инстр-инстр)	1,6сек
Подача		Макс. диаметр инструмента	80 мм
Быстрая скорость перемещения X-Y-Z	30 м/мин	Макс. диам. инструмента (без соседних инструментов)	125 мм
Макс. скорость вращения, ось В	25 об/мин	Макс. длина инструмента	250 мм
Макс. скорость вращения, ось С	40 об/мин	Макс. вес инструмента	8 кг
Рабочая подача X-Y-Z	15 м/мин	Общий вес инструмента, поддерживаемый магазином	100 кг
Макс. усилие подачи, ось X	5000 Н	Емкость охлаждения	
Макс. усилие подачи, ось Y	5000 Н	Объем емкости	250 л
Макс. усилие подачи, ось Z	5000 Н	Стандартное давление насоса	2 бар
Макс. ускорение по осям X-Y-Z	3 м/с²	Макс. произв.-ть при 2 бар	40 л/мин
Наклонный стол		Пневматика	
Зона крепления	600 x 600 мм	Мин. давление	5,5 бар
Расстояние стол - пол	760 мм	Мин. потребность	200 Нл/мин
Ширина Т-паза (центр. паз, доп. Н7, другие Н12)	16 мм	Смазка	
Количество пазов	5	Шпиндель	Густая смазка
Колесная база паза	100 мм	Проходы шариков	Густая смазка
Центрирующее отверстие стола (доп. Н6)	30 мм	Ходовой винт	Масло
Макс. вес детали (распределен равномерно)	250 кг	Габариты и вес	
		Общая высота	2900 мм
		Габариты Д x Г	3153 x 3228 мм
		Вес	6000 кг

* Значение измерено при температуре 22°C, на станке, установленном на полу. Стандартный станок без линейных шкал и внешних устройств кодирования на столе.



EN 7175 09/09 Возможность технических изменений зарезервирована. Ошибки и пропуски исключены

emcogroup

Designed for your profit

[E[M]CONOMY
- ЭТО:]



Экономия времени, денег и места! MAXXMILL 500

Вертикальный фрезерный станок для 5-сторонней обработки

Инжиниринговая компания "Диомаш"
109544, Москва, ул. Вековая, д. 21
Тел./факс: +7 (495) 646-17-44, 510-55-08
Электронная почта: info@diomash.ru
Адрес в Интернет: www.diomash.ru

MAXXMILL 500

Станок MAXXMILL 500 представляет собой идеальный вертикальный фрезерный станок для 5-сторонней обработки деталей партий среднего размера. Это идеальный станок для рабочих цехов, промышленных предприятий (например автопром), машиностроительных предприятий и образовательных учреждений. Новый станок MAXXMILL 500 может фрезеровать детали размером 500 x 500 x 500 мм с 5 сторон за один рабочий цикл.

[Шпиндель]

- Механический шпиндель
- Прямой привод: 10000 / 12000 об/мин
- Двигатель: 15000 об/мин

[Устройство смены инструмента]

- Устройство смены инструмента на 30 ячеек

[Станина]

- Массивная станина и система оси X имеют конструкцию из сварной стали

[Удаление стружки]

- Червячный винт для удаления стружки включает в себя стандартную систему промывки

[Стол]

- Наклонный вращающийся стол

[Панель управления]

- Технология управления Heidenhain или Siemens
- Электронные органы управления для более эргономичной работы
- Вращающаяся поворотная панель управления

[Конструкция]

Отличительные особенности

- 5-сторонняя обработка за один цикл
- Высокая устойчивость к воздействию температуры
- Высокая точность резания
- Механический шпиндель или шпиндель на двигателе
- Компактная конструкция
- Передовая технология управления Siemens и Heidenhain
- Очень привлекательная цена
- Произведено в сердце Европы



Смена инструмента выполняется механически при помощи устройства двойного захвата всего за 1.6 секунды, что делает систему очень надежной.

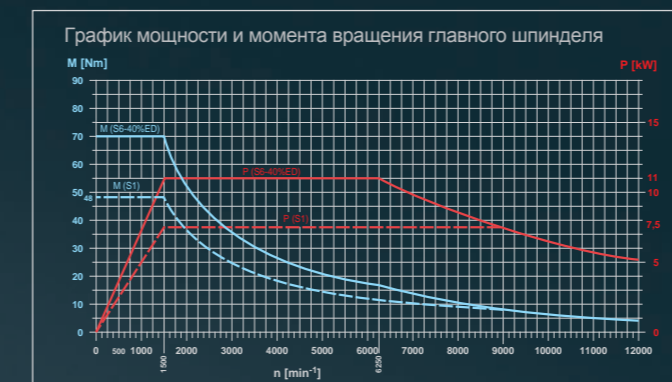


В станке MAXXMILL 500 применена современная технология управления. Продукты Heidenhain iTNC620 и Siemens 840D Solution Line являются новейшими на рынке и обеспечивают оптимальное управление как для операторов, так и для программистов.



Винт для удаления стружки поставляется в стандартной комплектации станка и служит для удаления стружки из рабочей зоны. Стружка перемещается в контейнер (например, контейнер с максимальной высотой 700 мм (27.6")) на левую сторону через воронку.

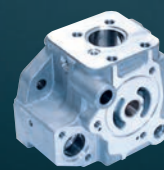
Мощность



[Опции]

- Устройство охлаждения
- Аварийная лампа
- Электрический кондиционер воздуха
- Автоматическая установка детали
- Лазерное слежение за состоянием инструмента
- Охлаждение через шпиндель, 22 бар
- Подача воды/воздуха через шпиндель
- 4-направленная вращающаяся муфта в центре стола
- Ленточный фильтр
- Вращающееся окошко для наблюдения на дверце
- Крышка закрытия рабочей зоны
- Автоматическая дверца
- Линейные шкалы по всем осям X-Y-Z
- Точное устройство кодирования на вращающейся оси

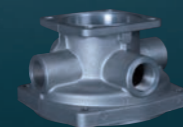
[Изделия]



Корпус (Литая сталь)

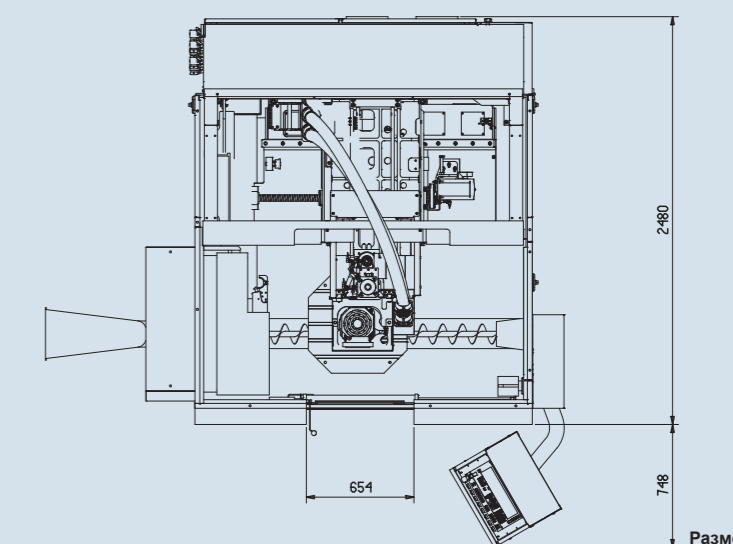
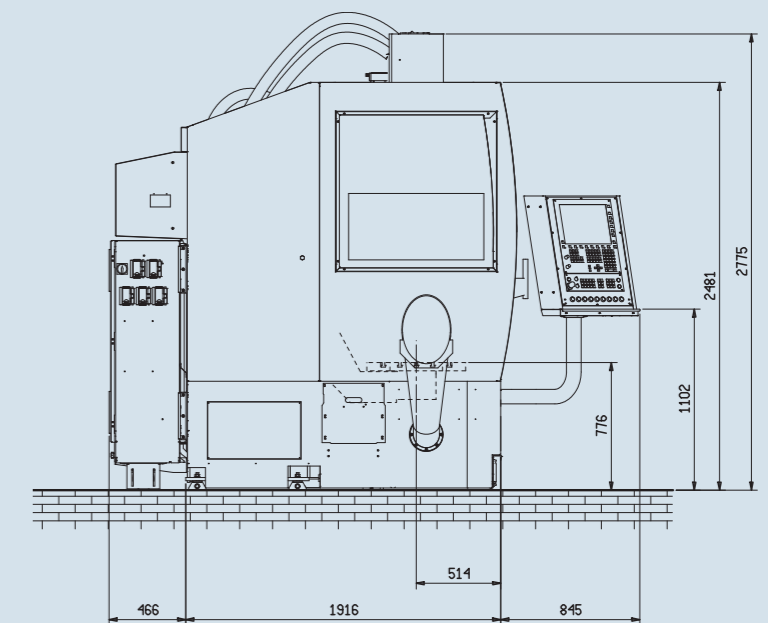
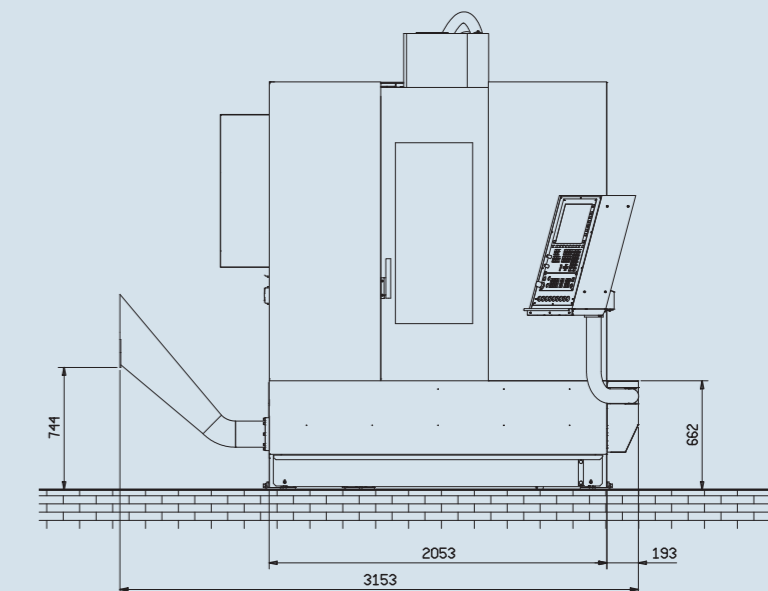


Распределитель (Латунь)



Корпус насоса (Алюминий)

План размещения и план рабочей зоны



Размеры указаны в миллиметрах